

Қазақстан Республикасы, ШҚО, 070002
Өскемен қ., Промышленная к-сі, 2
Тел.: +7 (7232) 29 03 59, факс: 75 41 39, 75 29 60
БИН 030540000538, «Сбербанк» АҚ ЕБ
БИК SABRKZKA, ЖИК KZ66914102203KZ000Y,
КБЕ 17, E-mail: UKTETS@uktets.kz

Республика Казахстан, ВКО, 070002
г. Усть-Каменогорск, ул. Промышленная, 2
Тел.: +7 (7232) 29 03 59, факс: 75 41 39, 75 29 60
БИН 030540000538, ДБ АО «Сбербанк»
БИК SABRKZKA, ИИК KZ66914102203KZ000YU
КБЕ 17, E-mail:UKTETS@uktets.kz

№ 02-01-1030 от 21.04.2020

Объявление о проведении тендера (конкурса)

ТОО «Усть-Каменогорская ТЭЦ» объявляет о проведении тендера (конкурса).

Наименование закупок (тендера, конкурса) (наименование закупок товаров, работ, услуг в соответствии с наименованием закупок товаров, работ, услуг, указанным в Перечне):

Ремонт оборудования ТТЦ.

Наименование лотов:

Лот №1 «Ремонт оборудования разгрузочного комплекса»;

Лот №2 «Реализация проекта по реконструкции разгрузочных течек №2,3,4,5 конвейера 5/2»;

Цена за единицу, без учета налога на добавленную стоимость, закупаемого товара, работы и услуги по лоту, с учетом всех расходов, в том числе на транспортировку и страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и другое: Лот№1 - 16 468 183,00 тенге; Лот№2 – 20 000 000,00 тенге.

Общая сумма в тенге, без учета налога на добавленную стоимость, выделенная на закупку товара, работы и услуги по лоту, с учетом всех расходов, в том числе на транспортировку и страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и другое: Лот№1 - 16 468 183,00 тенге; Лот№2 – 20 000 000,00 тенге.

Условия платежа:

Лот№1 - ежемесячно по факту выполненных работ в течение 60 дней с даты подписания Заказчиком Акта приемки выполненных работ, уплаты Подрядчиком неустойки, возмещения убытков (при их наличии), получения Заказчиком от Подрядчика счета-фактуры и отсутствия у Заказчика каких-либо претензий к Подрядчику;

Лот№2 – аванс 30% от цены договора, промежуточные платежи ежемесячно по факту выполненных работ в течение 60 дней с даты подписания Заказчиком Акта приемки выполненных работ, уплаты Подрядчиком неустойки, возмещения убытков (при их наличии), удержания суммы авансового платежа, получения Заказчиком от Подрядчика счета-фактуры и отсутствия у Заказчика каких-либо претензий к Подрядчику;

Порядок, размер, форма, сроки, банковские реквизиты для внесения обеспечения тендерной (конкурсной) заявки: 1% от суммы заявки на счет Заказчика или предоставление Банковской Гарантии.

Реквизиты Заказчика:

ДБ АО «СБЕРБАНК»; БИК: SABRKZKA; ИИК: KZ66914102203KZ000YU.

Тендерные (конкурсные) заявки потенциальных поставщиков принимаются в срок до 15 часов 00 минут «06» мая 2020 года, по адресу: по адресу _____, кабинет № ____; на электронно-торговой площадке ETS-Тендер по адресу <https://www.ets-tender.kz/>.

Конверты с тендерными (конкурсными) заявками вскрываются в 15 часов 00 минут «06» мая 2020 года, по адресу _____, кабинет № ____; на электронно-торговой площадке ETS-Тендер по адресу <https://www.ets-tender.kz/>.

Требования к языку составления и представления тендерной (конкурсной) заявки, договора о закупках в соответствии с законодательством Республики Казахстан о языках: русский.

Полное наименование, почтовый и электронный адреса субъекта естественной монополии:

ТОО «Усть-Каменогорская ТЭЦ», Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, 070002, г. Усть-Каменогорск, ул. Промышленная, 2. E-mail: uktets@uktets.kz.



Секретарь тендерной (конкурсной) комиссии:
Огай Сергей Владимирович специалист отдела закупок и логистике, 8 (7232) 290-281,
Sergey.Ogai@uktets.kz.

Приложение:

1. Техническая спецификация закупаемых товаров (работ, услуг);
2. Проект договора.
3. Техническое задание.

Генеральный директор



С.М. Идрисов



Утверждаю:
Генеральный директор ТОО «Усть-Каменогорская ТЭЦ»
С.М. Идрисов

Техническая спецификация закупаемых товаров (работ, услуг)

Номер закупок (тендера): 079				
Наименование закупок (тендера) (наименование закупок товаров, работ, услуг в соответствии с наименованием закупки товаров, работ, услуг, указанным в Перечне): Ремонт оборудования разгрузочного комплекса				
Номер лота: 1				
Наименование лота: Ремонт оборудования разгрузочного комплекса				
Описание лота: Содержание оборудования в технически исправном состоянии. Ремонт из-за физического износа металлоконструкций вагонопрокидывателя, пересыпных течек и лотков конвейеров, износ зубьев ДФМ, вследствие воздействия абразива и ударов от падающих фракций угля и породы, а так же их дробления.				
Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг: 1				
Единица измерения: усл.				
Место поставки товаров, выполнение работ и предоставления услуг: РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, ул. Промышленная, 2				
Срок выполнения работ и предоставления услуг: с «01» августа до «25» сентября 2020 года				
№ п/п	Перечень работ	Ед. изм.	Кол-во	Требования / Примечания
1	2	3	4	5
Ремонт пересыпных течек и лотков конвейеров №№1А,Б				
1	Замена двухслойной брони пересыпных течек с ленточных питателей №№1, 2, 3 ВО№2 на конвейер №1А и резинового уплотнения, болтов крепления с восстановлением укрытия.	тн	0,6	Замена – подразумевает изготовление деталей необходимых размеров, демонтаж, монтаж и касается всех пунктов. Лист стальной 10мм.
2	Замена участков приёмного лотка конвейера 1А с устройством рёбер жёсткости и зазора 65÷70мм между лотком и верхними роликоопорами.	тн	0,3	Лист стальной 10мм.
3	Замена участков пересыпных течек с ленточных питателей №№1,2,3 на конвейер 1А, в изношенных местах.	тн	0,7	Лист стальной 10мм.
4	Замена отбойных косынок в приемном лотке 1А	тн	0,05	Лист стальной 10мм.
5	Замена опорных стоек приемного лотка конвейера 1А	тн	0,2	Уголок 75.
6	Замена кронштейнов крепления резиновых уплотнителей на лотке конвейера 1А и на лотках ленточных питателей №№1,2,3 ВО№2.	шт	50	Кронштейн готовое изделие.
7	Замена уплотнительной резины конвейера 1А.	мп	38	б/у транспортерная резина.
8	Ремонт поврежденных участков ограждающих конструкций и площадок обслуживания.	тн	0,2	Круг 12.
9	Проварка швов в пересыпных течках и металлоконструкции приёмного лотка конвейеров №№1А,Б.	мп	10	
10	Антикоррозионное покрытие течек и приёмных лотков конвейеров №№1А, Б.	м ²	90	Материал подрядчика Грунтовка ГФ-021 Растворитель Эмаль ПФ-115
	Вывоз мусора, металлолома и прочих отходов.			
Ремонт пересыпных течек и шиберов конвейеров №№1А,Б-5/1				
11	Замена участка пересыпной течки с конвейера 1А на конвейер	тн	0,3	Замена – подразумевает



№ п/п	Перечень работ	Ед. изм.	Кол-во	Требования / Примечания
1	2	3	4	5
	5/1.			изготовление деталей необходимых размеров, демонтаж, монтаж и касается всех пунктов. Лист стальной 10мм.
12	Замена участка пересыпной точки с конвейера 1Б на конвейер 5/1.	тн	0,7	Лист стальной 10мм.
13	Замена двухслойной брони пересыпной точки с конвейера 1А на конвейер 5/1 и резинового уплотнения, болтов крепления с восстановлением укрытия.	тн	0,2	Нержавеющая сталь 10мм.
14	Ремонт поврежденных участков ограждающих конструкций и площадок обслуживания.	тн	0,2	Круг 12мм.
15	Ремонт шибберных узлов с заменой дефектного металла конвейеров №1А,Б.	шт	4	
16	Замена участка приёмного лотка конвейера 5/1, с установкой зазоров 65÷70мм между лотком и верхними роликоопорами.	тн	0,5	(Правая сторона по ходу ленты). Лист стальной 10мм.
17	Замена кронштейнов крепления на лотке конвейера 5/1 для установки резиновых уплотнителей.	шт	50	Кронштейн готовое изделие.
18	Замена резиновых уплотнителей приёмного лотка конвейера 5/1.	м	25	б/у транспортерная резина.
19	Проварка швов в пересыпных точках с 1А,Б на 5/1 и металлоконструкции приёмного лотка конвейера 5/1.	мп	7	
20	Замена отбойных косынок в приёмном лотке конвейера 5/1.	тн	0,05	Лист стальной 10мм.
21	Антикоррозионное покрытие пересыпных течек и приёмного лотка конвейера 5/1.	м ²	50	Материал Подрядчика Грунтовка ГФ-021, Растворитель, Эмаль ПФ-115
22	Вывоз мусора, металлолома и прочих отходов.			
Ремонт пересыпной точки и вибротка конвейеров №№5/1-5/2				
23	Замена пруткового усиления/футеровки в защитном коробе приводной станции конвейера 5/1.	тн	0,03	Замена – подразумевает изготовление деталей необходимых размеров, демонтаж, монтаж и касается всех пунктов.
24	Замена дефектной листовой стали стенок пересыпной точки с конвейера 5/1 на конвейер 5/2.	тн	4,798	Лист стальной 10мм.
25	Ремонт металлоконструкций разгрузочных течек 2,3,4,5 конвейера 5/2.	тн	0,3	Лист стальной 10мм.
26	Замена нержавеющей листовой стали в вибротке с конвейера 5/1 на 5/2.	тн	0,25	Нержавеющая сталь 10мм.
27	Проварка швов пересыпной точки с 5/1 на 5/2 и металлоконструкции приёмного лотка конвейера 5/2.	мп	8	
28	Ремонт роликоопор с заменой роликов под приёмным лотком конвейера №5/2.	комплект	7	
29	Замена дефектных кронштейнов крепления на лотке конвейера 5/2 для установки резиновых уплотнителей.	шт	10	Кронштейн готовое изделие.
30	Ремонт поврежденных участков ограждающих конструкций и площадок обслуживания.	тн	0,1	Круг 12мм.
31	Вывоз мусора, металлолома и прочих отходов			
Ремонт Дробильно-Фрезерных Машин				
32	Демонтаж зубьев фрезы ДФМ №№1,2,3.	тн	0,8	450шт. лист стальной 25мм.
33	Шлифовка ротора фрезы в местах крепления старых зубьев ДФМ №№1,2,3.	м ²	6	
34	Изготовление зубьев фрезы ДФМ №№1,2,3 по шаблону.	тн	0,92	лист стальной 25мм.



№ п/п	Перечень работ	Ед. изм.	Кол-во	Требования / Примечания
1	2	3	4	5
35	Монтаж зубьев ДФМ	тн	0,92	
36	Наплавка рабочих граней зубьев фрезы ДФМ №№1,2, 3	м ²	1,6	Электродом «ЦНИИН-4».
37	Вывоз мусора, металлолома и прочих изделий			
Ремонт роторов ВО №№1, 2 с заменой резиновой облицовки				
38	Замена бандажей привалочных стен №№2,3 ротора ВО№2	тн	0,28	Замена – подразумевает изготовление деталей необходимых размеров, демонтаж, монтаж и касается всех пунктов.
39	Замена упоров катков привалочных стен №№2,3 ротора ВО№2	тн	0,03	
40	Обтяжка болтов на металлоконструкции ротора ВО№1, ВО№2.	шт	170	
41	Вывоз мусора, металлолома и прочих отходов.			

Ремонт решёток приёмного бункера №2 вогиноопрокидывателя №2

№ п/п	Перечень работ	Ед. изм.	Кол-во	Требования / Примечания
1	2	3	4	5
42	Демонтаж / монтаж бункерных решёток	тн	8,8	
43	Демонтаж/монтаж двутавровой балки	тн	0,810	Номер двутавровой балки 36м Материал Заказчика
44	Изготовление крепления бункерных решёток	тн	0,155	Лист стальной 10мм, четырёхугольник размером 440x250, 400x100
45	Изготовление косынок для крепления бункерных решёток	тн	0,173	Лист стальной 10мм, четырёхугольник размером 150x250x360x200, 140x200x150x160
46	Демонтаж крепления бункерных решёток	тн	0,155	
47	Демонтаж косынок для крепления бункерных решёток	тн	0,173	
48	Монтаж крепления бункерных решёток к закладным	тн	0,155	
49	Монтаж косынок для крепления бункерных решёток	тн	0,173	
50	Замена дефектной листовой стали бункера	тн	1,15	Замена – подразумевает изготовление деталей необходимых размеров, демонтаж, монтаж и касается всех пунктов. Лист стальной 10мм. Материал Заказчика
51	Демонтаж/монтаж рельсы	м	18	Р-50 Материал Заказчика

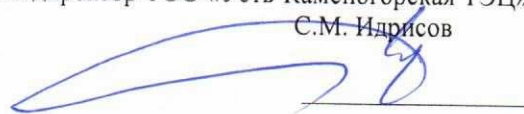
Гарантийный срок – 1 календарный год от даты приёмки в эксплуатации.

Председатель тендерной Комиссии: Н.Г. Ахметжанов


(Подпись, дата)



Утверждаю:
Генеральный директор ТОО «Усть-Каменогорская ТЭЦ»
С.М. Идрисов



Техническая спецификация закупаемых товаров (работ, услуг)

Номер закупок (тендера): 079				
Наименование закупок (тендера) (наименование закупок товаров, работ, услуг в соответствии с наименованием закупки товаров, работ, услуг, указанным в Перечне): Реализация проекта по реконструкции разгрузочных течек №2,3,4,5 конвейера 5/2				
Номер лота: 2				
Наименование лота: Реализация проекта по реконструкции разгрузочных течек №2,3,4,5 конвейера 5/2				
Описание лота: Автоматизация процесса работы разгрузочных течек для снижения величины пылевыведения при выгрузке угля на открытый склад угля (минимизация выбросов в окружающую среду соответственно).				
Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг: 1				
Единица измерения: усл.				
Место поставки товаров, выполнение работ и предоставления услуг: РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, ул. Промышленная, 2				
Срок поставки товаров, выполнение работ и предоставления услуг: с 01.08.2020г. по 25.09.2020 г.				
№ п/п	Перечень работ	Ед. изм.	Кол-во	Требования / Примечания
1	2	3	4	5
1	Демонтаж металлоконструкций, телескопической течки №5, загрузочной воронки, площадки обслуживания.	тн	3,290	
2	Демонтаж электрооборудования (шкафов, рубильников, тельферов 2 шт.)	комп.	1	
3	Изготовление и монтаж металлоконструкций под установку оборудования (балки и другие аналогичные конструкций).	тн	0,552	
4	Монтаж телескопического загрузочного устройства и лебёдки в комплекте с электродвигателем (плита крепления с входным отверстием, на котором смонтированы трехручьева лебедка, электродвигатель, редуктор, тормоз, барабан.)	тн	8,3	<u>Материал</u> <u>Подрядчика.</u>
5	Монтаж шкафа управления загрузочного устройства 1200x600x500 мм	шт	1	<u>Материал</u> <u>Подрядчика.</u>
6	Монтаж блока управления	шт	1	На существующем щите управления
7	Прокладка металлорукува	м	80	<u>Материал</u> <u>Подрядчика.</u>
8	Прокладка кабеля ВВГнг 2*1,5 в металлорукуве	м	15	
9	Прокладка кабеля ВВГнг 3*1,5 в металлорукуве	м	15	
10	Прокладка кабеля ВВГнг 4*16 в металлорукуве	м	40	
11	Прокладка кабеля КГхл 4x6 в металлорукуве	м	10	<u>Материал</u> <u>Подрядчика.</u>
12	Цепь силовая круглозвенная	м	25	
13	Прокладка кабеля КВВГнг 19x1, от шкафа управления ЗУ до ПДУ (расположенного в диспетчерской).	м	580	<u>Материал</u> <u>Заказчика</u>
14	Пусконаладочные работы	комп.	1	
15	Утилизация мусора и металлолома			
Приёмсдаточные испытания				
Ввод в эксплуатацию				

*количественные характеристики работ, указанные *курсивом*, предварительные и требуют дополнительного уточнения, силами Подрядчика.

Гарантийный срок – 24 месяца от даты приёмки в эксплуатацию.



В качестве Гарантийных Эксплуатационных показателей Заказчик определяет следующие показатели:

- - Качество смонтированного оборудования;
- - Надежность и доступность эксплуатации реконструируемого (монтируемого) оборудования;
- - Герметичность смонтированного оборудования;
- - Отсутствие выделения угольной пыли при выгрузке угля на открытый склад;
- - Безотказная работа автоматизированной системы управления загрузочного устройства;
- - Гарантированное сервисное обслуживание.

Председатель тендерной Комиссии: Н.Г. Ахметжанов


(Подпись, дата)

