

Қазақстан Республикасы, ШҚО, 070002
 Өскемен қ., Промышленная к-сі, 2
 Тел.: +7 (7232) 29 03 59, факс: 75 41 39, 75 29 60
 БИН 030540000538, «Сбербанк» АҚ ЕБ
 БИК SABRKZKA, ЖИК KZ66914102203KZ000Y,
 КБЕ 17, E-mail: UKTETS@uktets.kz

Республика Казахстан, ВКО, 070002
 г. Усть-Каменогорск, ул. Промышленная, 2
 Тел.: +7 (7232) 29 03 59, факс: 75 41 39, 75 29 60
 БИН 030540000538, ДБ АО «Сбербанк»
 БИК SABRKZKA, ИИК KZ66914102203KZ000YU
 КБЕ 17, E-mail: UKTETS@uktets.kz

№ 02-01-582 от 05.03.2021г.

Объявление о проведении тендера (конкурса)

ТОО «Усть-Каменогорская ТЭЦ» объявляет о проведении тендера (конкурса).

Наименование закупок (тендера, конкурса) (наименование закупок товаров, работ, услуг в соответствии с наименованием закупок товаров, работ, услуг, указанным в Перечне):

«Текущий ремонт котельной установки ст.№13».

Наименование лота:

Текущий ремонт котельной установки ст.№13.

Цена за единицу, без учета налога на добавленную стоимость, закупаемого товара, работы и услуги по лоту, с учетом всех расходов, в том числе на транспортировку и страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и другое: 14 013 173,19 тенге.

Общая сумма в тенге, без учета налога на добавленную стоимость, выделенная на закупку товара, работы и услуги по лоту, с учетом всех расходов, в том числе на транспортировку и страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и другое: 14 013 173,19 тенге.

Условия платежа:

Заказчик оплачивает Подрядчику за выполненные объемы Работы по Договору промежуточными платежами в течение 60 (шестидесяти) дней с даты подписания Заказчиком Акта приемки выполненных работ, уплаты Подрядчиком неустойки, возмещения убытков (при их наличии), получения Заказчиком от Подрядчика счета-фактуры и отсутствия у Заказчика каких-либо претензий к Подрядчику.

Порядок, размер, форма, сроки, банковские реквизиты для внесения обеспечения тендерной (конкурсной) заявки: 1% от суммы заявки на счет Заказчика или предоставление Банковской Гарантии.

Реквизиты Заказчика:

ДБ АО «СБЕРБАНК»; БИК: SABRKZKA; ИИК: KZ66914102203KZ000YU.

Тендерные (конкурсные) заявки потенциальных поставщиков принимаются в срок до 14 часов 15 минут «25» марта 2021 года, по адресу: по адресу _____, кабинет № ____; на электронно-торговой площадке ETS-Тендер по адресу <https://www.ets-tender.kz/>.

Конверты с тендерными (конкурсными) заявками вскрываются в 14 часов 15 минут «25» марта 2021 года, по адресу _____, кабинет № ____; на электронно-торговой площадке ETS-Тендер по адресу <https://www.ets-tender.kz/>.

Требования к языку составления и представления тендерной (конкурсной) заявки, договора о закупках в соответствии с законодательством Республики Казахстан о языках: русский.

Полное наименование, почтовый и электронный адреса субъекта естественной монополии:

ТОО «Усть-Каменогорская ТЭЦ», Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, 070002, г. Усть-Каменогорск, ул. Промышленная, 2. E-mail: uktets@uktets.kz.

Секретарь тендерной (конкурсной) комиссии:

Огай Сергей Владимирович, специалист отдела закупок и логистики, 8 (7232) 290-281,
Sergey.Ogai@uktets.kz.



Приложение:

1. Техническая спецификация закупаемых товаров (работ, услуг);
2. Проект договора.
3. Техническое задание.

Генеральный директор



Бексолтан А.О.

Огай С.В.
(7232) 290-281



Утверждаю:
Генеральный директор ТОО «Усть-Каменогорская ТЭЦ»
Бексолтан А.О.

Техническая спецификация закупаемых товаров (работ, услуг)

Номер закупок (тендера): 073
Наименование закупок (тендера) (наименование закупок товаров, работ, услуг в соответствии с наименованием закупки товаров, работ, услуг, указанным в Перечне): Текущий ремонт котельной установки ст.№13
Номер лота: -
Наименование лота: Текущий ремонт котельной установки ст.№13
Текущий ремонт котельной установки ст.№13 включает в себя ремонт дымососов, ремонт газопылевоздуховодов с заменой газопроводов нагнетания ДС, ремонт пылепроводов ПВК, тракта пылеприготовления "сепаратор-циклон".
Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг: 1
Единица измерения: усл.
Место поставки товаров, выполнение работ и предоставления услуг: РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, ул. Промышленная, 2.
Срок поставки товаров, выполнение работ и предоставления услуг: с 10.07.2021г по 12.08.2021г.

№ п/п	Наименование работ и затрат/ Примечания, требования	Ед. изм.	Кол-во	ГОСТ, ТУ, № чертежа
1	2	3	4	5
1	Ремонт Дымососов			
1.1	Латочный ремонт дымососов: всасывающих карманов и улиток.	м ²	18,0	
	Лист 5 ст3	т	0,7065	ГОСТ 19903-2015
	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	32,0	ГОСТ 9467-76
	Шнур ШАОН-1 Ø20мм	м.п.	22,0	ГОСТ 1779-83
	Кошма δ-10мм	кг	1,5	
1.2	Уборка рабочего места. Утилизация отходов силами Подрядчика. Металлолом вывезти на место хранения УК ТЭЦ.			

Ведомость материалов к ремонту дымососов

№ пп	Код, наименование материала	Ед. изм.	Количество	ГОСТ, ТИП
Материалы Подрядчика				
1	Лист 5 ст3	т	0,7065	ГОСТ 19903-2015
2	Шнур ШАОН-1 Ø20мм	м.п.	22,0	ГОСТ 1779-83
3	Кошма δ-10мм	кг	1,5	
4	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	32,0	ГОСТ 9467-76

2 Ремонт газопылевоздуховодов

2.1 Замена газопроводов нагнетания ДС				
2.1.1	Демонтаж и монтаж фасонных элементов газопроводов нагнетания ДС. Элементы по чертежу №КВО 3-43 - 2 шт., предоставляет Заказчик.	т	3,646	
	Лист 4 ст3	т	3,267	ГОСТ 19903-2015
	Лист 5 ст3	т	0,348	ГОСТ 19903-2015
	Лист 8 ст3	т	0,074	ГОСТ 19903-2015
	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, /56x56x5 мм/	т	0,432	ГОСТ 535-2005
	Прокат стальной горячекатаный круглый из углеродистой обыкновенной и низколегированной стали /Ø20 мм/	т	0,028	ГОСТ 2590-2006
	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	40,0	ГОСТ 9467-76
2.1.2	Демонтаж и монтаж фасонных элементов газопроводов нагнетания ДС. Элементы по чертежу №КВО 3-44 - 2 шт., предоставляет Заказчик.	т	4,284	



№ п/п	Наименование работ и затрат/ Примечания, требования	Ед. изм.	Кол-во	ГОСТ, ТУ, № чертежа
1		3	4	5
	Лист 4 ст3	т	4,0806	ГОСТ 19903-2015
	Лист 5 ст3	т	0,221	ГОСТ 19903-2015
	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, /75x75x6 мм/	т	0,195	ГОСТ 535-2005
	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, /56x56x5 мм/	т	0,359	ГОСТ 535-2005
	Прокат стальной горячекатаный круглый из углеродистой обыкновенной и низколегированной стали /Ø20 мм/	т	0,018	ГОСТ 2590-2006
	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	45,0	ГОСТ 9467-76
2.1.3	Нанесение на наружную поверхность газопроводов нагнетания ДС жидким теплоизоляционным покрытием "Актерм-Стандарт" в три слоя.	м ²	180,0	
	Теплоизоляционное покрытие "Актерм-Стандарт"	кг	270,0	
2.1.4	Уборка рабочего места. Утилизация отходов силами Подрядчика. Металлолом вывезти на место хранения УК ТЭЦ.			
Ведомость материалов к ремонту газопроводов нагнетания ДС				
№ пп	Код, наименование материала	Ед. изм.	Количество	ГОСТ, ТИП
Материалы Заказчика				
1	Элементы по чертежу №КВО 3-43 - 2 шт.	т	3,646	
2	Элементы по чертежу №КВО 3-44 - 2 шт.	т	4,284	
Материалы Подрядчика				
1	Лист 4 ст3	т	7,3476	ГОСТ 19903-2015
2	Лист 5 ст3	т	0,569	ГОСТ 19903-2015
3	Лист 8 ст3	т	0,074	ГОСТ 19903-2015
4	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, /75x75x6 мм/	т	0,195	ГОСТ 535-2005
5	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, /56x56x5 мм/	т	0,791	ГОСТ 535-2005
6	Прокат стальной горячекатаный круглый из углеродистой обыкновенной и низколегированной стали /Ø20 мм/	т	0,046	ГОСТ 2590-2006
7	Теплоизоляционное покрытие "Актерм-Стандарт"	кг	270,0	
8	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	85,0	ГОСТ 9467-76
2.2 Ремонт пылепроводов ПВК				
	Сборка и разборка деревянных лесов, при высоте лесов до 3 м.	м ² настила	6,0	
2.2.1	Сборка и разборка инвентарных и металлических лесов.	т	0,12	
	Пиломатериал доска необрезная б=50мм	м ³	0,4	ГОСТ 8486-86
	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	12,0	ГОСТ 9467-76
2.2.2	Демонтаж, изготовление и монтаж гибов пылепроводов ПВК, 6 гибов из трубы Ø89x6, L=2,5м. R=1000мм, α=8+30°. Стыковку прямолинейных участков производить с помощью муфт из трубы Ø102*6 мм L=50 мм. Полный провар катетом 4 мм.	т	0,221	
	Труба Ø89x6 ст3	т	0,221	ГОСТ 8732
	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	6,0	ГОСТ 9467-76
2.2.3	Изготовление и монтаж брони бти гибов пылепроводов ПВК, из трубы Ø102x6 в половину диаметра с полным проваром периметра брони. Бронирование растянутой зоныгиба и 500 мм прямого участка за гибом.	т	0,078	
	Труба Ø102x6 ст3	т	0,078	ГОСТ 8732
	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	7,2	ГОСТ 9467-76
2.2.4	Покраска пылепроводов в два слоя. Цвет краски согласовать с Заказчиком.	м ²	6,0	
	Эмаль ПФ-115	кг	3,2	ГОСТ 6465-76



№ п/п	Наименование работ и затрат/ Примечания, требования	Ед. изм.	Кол-во	ГОСТ, ТУ, № чертежа
2.2.5	Уборка рабочего места. Утилизация отходов силами Подрядчика. Металлолом вывезти на место хранения УК ТЭЦ.			
Ведомость материалов к ремонту пылепроводов ПВК				
№ пп	Код, наименование материала	Ед. изм.	Количество	ГОСТ, ТИП
Материалы Заказчика				
1	Труба Ø89x6 ст3	т	0,221	ГОСТ 8732
2	Труба Ø102x6 ст3	т	0,078	ГОСТ 8732
Материалы Подрядчика				
1	Пиломатериал доска необрезная б=50мм	м ³	0,4	ГОСТ 8486-86
2	Эмаль ПФ-115	кг	3,2	ГОСТ 6465-76
3	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	25,2	ГОСТ 9467-76
2.3 Ремонт тракта пылеприготовления "сепаратор-циклон"				
2.3.1	Изготовление и монтаж опорной конструкции под тракт пылеприготовления "сепаратор-циклон" с последующим демонтажем, из б/у металлопроката.	т	0,5	
	б/у металлопрокат	т	0,5	
	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	10,5	ГОСТ 9467-76
2.3.2	Установка и разборка. Леса наружные инвентарные высотой до 16 м трубчатые для прочих работ.	м ² вертикальной проекции	100,0	
2.3.3	Снятие, изготовление и установка металлических обечаек с криволинейных участков тракта пылеприготовления "сепаратор-циклон".	м ²	36,3	
	Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной /t-0,8 мм/	т	0,2622	ГОСТ 14918-80
	Шуруп-саморез, оцинкованный с полусферической головкой и пресс шайбой 4,2x16 мм - 0,23 кг	шт.	120,0	
2.3.4	Демонтаж изоляции: маты минераловатные прошивные	м ³	3,33	
2.3.5	Изготовление и установка проволочных штырей под тепловую изоляцию	м ²	36,3	
	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, обычного качества, термически обработанная, без покрытия, Ø6мм.	кг	6,44	ГОСТ 3282-74
	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	0,34	ГОСТ 9467-76
2.3.6	Монтаж изоляции: маты минераловатные прошивные	м ³	3,33	
	Маты прошивные базальтовые из тонкого волокна с обкладкой из металлической сетки с одной стороны МБТВ-40.	м ³	6,66	ГОСТ 21880-2011
2.3.7	Демонтаж, изготовление и монтаж фасонных элементов тракта пылеприготовления "сепаратор-циклон", Ø1000мм.	т	1,2739	
	Лист 4 ст3	т	1,208	ГОСТ 19903-2015
	Лист 5 ст3	т	0,013	ГОСТ 19903-2015
	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, /50x50x5 мм/	т	0,0529	ГОСТ 535-2005
	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	24,47	ГОСТ 9467-76
2.3.8	Уборка рабочего места. Утилизация отходов силами Подрядчика. Металлолом вывезти на место хранения УК ТЭЦ.			
Ведомость материалов к ремонту тракта пылеприготовления "сепаратор-циклон"				
№ пп	Код, наименование материала	Ед. изм.	Количество	ГОСТ, ТИП
Материалы Заказчика				
1	б/у металлопрокат	т	0,5	
2	Маты прошивные базальтовые из тонкого волокна с обкладкой из металлической сетки с одной стороны МБТВ-40.	м ³	6,66	ГОСТ 21880-2011
Материалы Подрядчика				



№ п/п	Наименование работ и затрат/ Примечания, требования	Ед. изм.	Кол-во	ГОСТ, ТУ, № чертежа
1	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	35,31	ГОСТ 9467-76
2	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, обычного качества, термически обработанная, без покрытия, Ø6мм.	кг	6,44	ГОСТ 3282-74
3	Лист 4 ст3	т	1,208	ГОСТ 19903-2015
4	Лист 5 ст3	т	0,013	ГОСТ 19903-2015
5	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, /50x50x5 мм/	т	0,0529	ГОСТ 535-2005
6	Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной /t-0,8 мм/	т	0,2622	ГОСТ 14918-80
7	Шуруп-саморез, оцинкованный с полусферической головкой и пресс шайбой 4,2x16 мм - 0,23 кг	шт.	120,0	

1. Подрядчик разрабатывает и утверждает:

- Проект производства работ.

- Проект установки лесов и подмостей для выполнения работ на высоте.

2. Подрядчик для выполнения Работ использует собственное оборудование и материалы, в том числе сопутствующие: Грузоподъемные механизмы и грузозахватные приспособления; Сварочное оборудование; Электроды; Горючий газ и кислород; СИЗ; Настилы и металл для обустройства лесов; Оборудования для приготовления и транспортировки растворов, бетонов и теплоизоляционных материалов; Проволока вязальная; Стандартные метизы размером до М24 включительно.

3. Подрядчик собственными силами производит:

- Транспортировку запасных частей, необходимый материал, изделия и пр. в пределах территории Заказчика и на механический участок;

- Погрузо-разгрузочные работы запасных частей, необходимый материал, изделия и пр. для выполнения своих Работ в пределах территории Заказчика;

- Разметку и раскрой листового металла и проката;

- Сохранность полученного и демонтированного материала;

- Утилизацию промышленных отходов, образующиеся в процессе проведения Работ, в установленном порядке систематически, по мере накопления или по требованию Заказчика.

4. В качестве Гарантийных Эксплуатационных показателей после проведения обкатки под нагрузкой в течение 72 часов Заказчик определяет следующие показатели:

- Герметичность и исправность ремонтируемых узлов;

- Отсутствие шумов, стуков, вибрации;

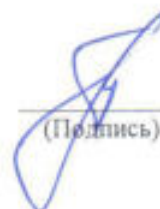
- Отсутствие нагрева подшипниковых узлов выше 70°C;

- Герметичность и прочность монтажных сварочных стыков;

- Соответствие отремонтированного оборудования требованиям ПТЭ.

5. Заказчик может предъявлять повышенные требования к качеству и безопасности выполняемых Работ по сравнению с установленными законодательством.

Председатель тендерной Комиссии: Н.Г. Ахметжанов



(Подпись)

