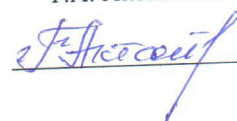


Утверждаю:
Директор по ремонтам ТОО «Усть-Каменогорская ТЭЦ»
Т.А. Актайлаков



Техническая спецификация закупаемых товаров (работ, услуг)

Номер закупок (тендера): 14
Наименование закупок (тендера) (наименование закупок товаров, работ, услуг в соответствии с наименованием закупки товаров, работ, услуг, указанным в Перечне): Подготовка к контролю металла оборудования котельного цеха, Подготовка к контролю металла оборудования турбинного цеха
Номер лота: 1
Наименование лота: Подготовка к контролю металла оборудования котельного цеха
В рамках данной работы требуется произвести: подготовку к контролю металла оборудования указанного в перечне Услуг, качество подготовленной поверхности должно соответствовать требованиям для проведения контроля не разрушающими методами.
Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг: 1
Единица измерения: усл.
Место поставки товаров, выполнение работ и предоставления услуг: <ul style="list-style-type: none"> РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, ул. Промышленная, 2 (территория ТОО «Усть-Каменогорская ТЭЦ»);
Срок поставки товаров, выполнение работ и предоставления услуг: с 19.03.2021 до 30.09.2021.
Для выполнения данных работ Подрядчику требуется наличие: <ul style="list-style-type: none"> государственной лицензии на осуществление строительного-монтажных работ II категории; Исполнитель должен обладать опытом в области обслуживания энергетического оборудования, квалифицированным персоналом, иметь в наличии весь необходимый инструмент и приспособления. Исполнитель оказывает Услуги в соответствии с Правилами обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации, работающего под давлением. В качестве Гарантийных Эксплуатационных показателей Заказчик определяет следующие показатели: <ul style="list-style-type: none"> - Результаты технического освидетельствование; - Результаты не разрушающего контроля сварных соединений

1 Основания для оказания Услуг. Цель

«Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей» утвержденных приказом Министра энергетики РК от 30.03.2015г.

Произвести подготовку к контролю металла оборудования указанного в перечне Услуг, качество подготовленной поверхности должно соответствовать требованиям для проведения контроля не разрушающими методами.

1.1 Перечень Услуг и основные особенности их оказания:

№ п/п	Перечень услуг	Ед. изм.	Кол-во	Требования / Примечания
1	2	3	4	5
1	Котлоагрегат ЦКТИ-39-75 ст.№8			
1.1	Вскрытие, закрытие люков барабана. Разборка и сборка внутрибарабанных устройств. Зачистка под контроль металла. Устранение дефектов глубиной до 1мм. L-8500мм	шт.	1	
1.2	Разборка, очистка, дефектация, гидравлическое испытание регулятора перегрева. Устранение неплотностей. Сборка. Зачистка под контроль металла.	шт.	2	
1.3	Демонтаж тепловой изоляции гибов Дн83мм, Дн105мм	м ³	1,77	
1.4	Монтаж тепловой изоляции гибов Дн83мм,	м ³	1,35	Материал Заказчика Маты



	Дн105мм			прошивные базальтовые - 2,7м ³
1.5	Восстановление штукатурного слоя гибов Дн83мм, Дн105мм	м ²	21	Материал Исполнителя СТС - 0,42м ³ , Сетка Рабица 20x20-21м ²
1.6	Зачистка гибов необогреваемых труб до металлического блеска, Ø83x4мм, 108x5мм (20шт.)	дм ²	395	
1.7	Демонтаж обмуровки топки	м ³	0,46	
1.8	Монтаж обмуровки топки	м ³	0,46	Материал Заказчика кирпич ШБ 0,114м ³ , мертель 0,03м ³ ; кирпич ПДК 0,25м ³ Материал Исполнителя СТС 0,06м ³
1.9	Установка и снятие люльки	шт.	2	
1.10	Вырезка контрольного образца экранных труб, Ø83x4мм, 20	шт.	2	
1.11	Вырезка контрольного образца ВЭК, пароперегревателя, Ø42x4мм, 20 - 1шт., Ø38x4мм, 20 - 2шт.	шт.	3	
1.12	Зачистка труб поверхностей нагрева до металлического блеска	дм ²	20	
2	Котлоагрегат БКЗ-320-140 ст.№11			
2.1	Вскрытие, закрытие люков барабана. Разборка и сборка внутрибарабанных устройств. Зачистка под контроль металла. Устранение дефектов глубиной до 1мм. L-13800мм	шт.	1	
2.2	Демонтаж, монтаж тепловой изоляции паросборного коллектора	м ³	3,8	Материал Заказчика Маты прошивные базальтовые 6,6м ³
2.3	Зачистка сварных соединений до металлического блеска	дм ²	150	
2.4	Устранение дефектов сварных соединений приварки штуцеров Дн133мм	шт.	24	
2.5	Восстановление штукатурного слоя паросборного коллектора	м ²	24	Материал Исполнителя СТС 0,48м ³ , Сетка Рабица 20x20-24м ²
3	Котлоагрегат БКЗ-320-140 ст.№12			
3.1	Вскрытие, закрытие люков барабана. Разборка и сборка внутрибарабанных устройств. Зачистка под контроль металла. Устранение дефектов глубиной до 1мм. L-13800мм	шт.	1	
3.2	Сборка и разборка лесов	м ²	8	
3.3	Демонтаж, монтаж металлоизоляции гибов паропровода к-12 (273x36мм, 12шт.)	м ²	63	Материал Заказчика (повторное использование)
3.4	Демонтаж, монтаж тепловой изоляции паропровода к-12	м ³	8,9	Материал Заказчика Маты прошивные базальтовые 17,8м ³
3.5	Зачистка гибов до металлического блеска паропровода к-12	дм ²	1560	
3.6	Демонтаж, монтаж обмуровки топки	м ³	0,7	Материал Заказчика кирпич ПДК - 0,375м ³ , мертель- 0,027м ³ , крошка - 0,12м ³ , цемент - 0,027м ³ Материал Исполнителя СТС-0,15м ³ ,



				сетка рабица 50x50 - 3м ² , Сетка рабица 20x20мм - 3м ²
3.7	Установка и снятие люльки	шт.	2	
3.8	Вырезка контрольного образца труб боковых экранов, Ø60x6мм, 20	шт.	2	
4	Котлоагрегат БКЗ-320-140 ст.№13			
4.1	Демонтаж, монтаж металлоизоляции паросборного коллектора	м ²	31	Материал Исполнителя Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной 0,55 мм ГОСТ 14918-80 - 0,14т
4.2	Демонтаж, монтаж тепловой изоляции паросборного коллектора	м ³	3,3	Материал Заказчика Маты прошивные базальтовые 6,6м ³
4.3	Зачистка сварных соединений до металлического блеска	дм ²	150	
5	Котлоагрегат БКЗ-320-140 ст.№14			
5.1	Демонтаж, монтаж металлоизоляции гибов пароперепускных труб от ВП к ПСК	м ²	28	Материал Исполнителя Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной 0,55 мм ГОСТ 14918-80 - 0,13т
5.2	Демонтаж, монтаж тепловой изоляции гибов пароперепускных труб от ВП к ПСК	м ³	3,8	Материал Заказчика Маты базальтовые - 7,6м ³
5.3	Восстановление штукатурного слоя гибов	м ²	22	Материал Исполнителя СТС 0,44м ³ , Сетка рабица 20x20мм - 22м ²
5.4	Зачистка сварных соединений до металлического блеска	дм ²	770	
5.5	Зачистка до металлического блеска штуцеров, доннышек пароохладителя 1 ступени	дм ²	100	
6	Сосуды			
6.1	Ремонт расширителя непрерывной продувки котла ст. №7, тип СП-02	шт.	1	
6.2	Ремонт сепаратора непрерывной продувки К-15 (РНП), тип СП-1,5У	шт.	1	
6.3	Ремонт расширителя периодической продувки К-15 (РНД), тип СП-7,5	шт.	1	
6.4	Ремонт расширителя высокого давления К-15 (РВД пар), тип СП-1,5У	шт.	1	
6.5	Ремонт, сепаратора периодической продувки К-15 (РВД вода), тип СП-1,5У	шт.	1	
6.6	Демонтаж тепловой изоляции	м ³	0,34	
6.7	Монтаж тепловой изоляции	м ³	0,3	Материал Заказчика Маты прошивные базальтовые 0,6м ³
6.8	Восстановление штукатурного слоя	м ²	2	Материал Исполнителя СТС 0,04м ³ , Сетка рабица 20x20мм - 2м ²
7	Материал Исполнителя			



7.1	Проволока из низкоуглеродистой черной стали, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 1,6 мм ГОСТ 3282-74	кг	10	
7.2	Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной 0,55 мм ГОСТ 14918-80	т	0,27	
7.3	Винты самонарезающие оцинкованные, марка СМ1-25, длина 25 мм ГОСТ 1759.0-87	кг	2	
7.4	Электроды марки ЦУ-5 ГОСТ 9466-75, диаметром 2,5 мм	кг	10	
7.5	Электроды для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с повышенными требованиями к металлу шва, марки УОНИ-13/55 ГОСТ 9466-75, диаметром 3 мм	кг	15	
7.6	Диск шлифовальный 180x22мм	шт.	100	
7.7	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2003	кг	3,57	
7.8	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м ³	12,5	
7.9	Сухая теплоизоляционная смесь Вермизол	м ³	1,56	
7.10	Сетка Рабица 20x20	м ²	81	
8	Материалы Заказчика			
8.1	Маты прошивные базальтовые из тонкого волокна с обкладкой из металлической сетки с одной стороны МБТВ-30 ГОСТ 21880-2011	м ³	41,9	
8.2	Кирпич ШБ	м ³	0,114	
8.3	Мертели огнеупорные алюмосиликатные марки МШ-28 ГОСТ 6137-97	м ³	0,057	
8.4	Кирпич пенодиатомитовый ГОСТ 2694-78	м ³	0,625	
8.5	Крошка	м ³	0,12	
8.6	Портландцемент ГОСТ 10178-85 марки 400	м ³	0,027	

Срок оказания Услуг для каждого объекта необходимо согласовать с Заказчиком.

Окончательный объем оказываемых Услуг Исполнитель согласовывает с Заказчиком.

Исполнитель обеспечивает своими средствами и за свой счет энергоснабжение ремонтных работ, такими энергоносителями как кислород, природным газом и т.п.

Так же Исполнитель использует свои расходные абразивные материалы, такие как шлифовальные и отрезные круги. Сварочное оборудование и материалы.

Исполнитель использует собственный транспорт для вывоза мусора и утилизации отходов.

Исполнитель обеспечивает своими средствами и из своих материалов устройство неинвентарных лесов, подмостей, настилов и т.п., необходимых для оказания Услуг. Производит их устройство.



Исполнитель обеспечивает собственный персонал необходимой универсальной и специализированной технологической оснасткой, инструментом, грузоподъемными механизмами (талями, лебедками), шкафами для инструмента и т.д.

Исполнитель приступает к оказанию Услуг после выполнения Заказчиком всех операций, предусмотренных программой выводов в ремонт оборудования, всех отключений оборудования согласно программе и графику работ, обеспечивающих безопасные условия проведения ремонта, а также после выдачи Заказчиком Исполнителю наряда-допуска на ремонт оборудования.

Исполнитель обязан при оказании Услуг:

- обеспечить соблюдение своим персоналом правил внутреннего распорядка предприятия, ПТЭ, ПТБ, правил противопожарной безопасности, не допускать своими действиями нарушений нормальной эксплуатации действующего оборудования предприятия при производстве ремонтных работ;
- обеспечить размещение крупных и тяжелых деталей и узлов оборудования на ремонтных площадках в соответствии с планировкой, выданной Заказчиком, строго соблюдать допустимые нагрузки на площадки и перекрытия. В местах, не предусмотренных планировкой, в случае необходимости, детали и узлы размещать только по согласованию с соответствующими службами Заказчика;
- обеспечить соблюдение согласованных трасс при перемещении в процессе ремонта крупных и тяжелых частей оборудования;
- обеспечить своими силами, в случае необходимости, мехобработку базовых деталей оборудования на месте его установки или на ремонтных площадках с применением переносных металлорежущих машин;
- обеспечить поддержание чистоты и порядка на рабочих местах и ремонтных площадках, правильное использование мусоропроводов и бункеров для мусора различных видов, уборку рабочих мест по окончании ремонтных работ и сдачу их Заказчику;
- производить вывоз демонтированной теплоизоляции на площадку складирования металлолома ТОО «Усть-Каменогорская ТЭЦ»;
- производить погрузочно-разгрузочные работы запасных частей, необходимый материал, изделия и пр. для выполнения своих работ в пределах территории ТОО «Усть-Каменогорская ТЭЦ»;
- принимать меры, обеспечивающие возможность получения пригодных для повторного использования материалов и изделий;

Заказчик вправе вмешиваться в оказание Услуг Исполнителем в случае, если последний:

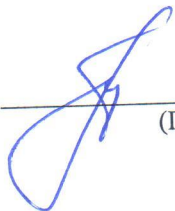
- своими действиям вызвал угрозу нарушения нормальной эксплуатации действующего оборудования или нарушает ПТЭ, ПТБ, правила противопожарной безопасности;
- выполняет работы с нарушением согласованного графика и окончание их в срок оказывается под угрозой;
- допустил дефекты, которые могут быть скрыты последующими работами;
- не выполняет требования технологической и нормативно-технической документации.

В этих случаях Заказчик вправе потребовать от Исполнителя устранить указанные нарушения.

В качестве Гарантийных Эксплуатационных показателей Заказчик определяет следующие показатели:

- Результаты технического освидетельствование;
- Результаты неразрушающего контроля сварных соединений.

Председатель тендерной Комиссии: Н.Г. Ахметжанов



(Подпись, дата)

