



УТВЕРЖДАЮ

Директор по ремонтам

ТОО "Усть-Каменогорская ТЭЦ"

Г.А. Актайлаков Г.А. Актайлаков

«*02*» *11* 2020 г

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Пароотводящие трубы экранов КА ст.№14



Пароотводящие трубы экранов КА ст.№14

ТЗ

Редакция № 1

30 октября 2020 г.

Лист 2 из 7

Содержание

1 Общие сведения.....	3
2 Используемые термины и сокращения	3
3 Перечень поставляемого оборудования. Требования к поставке.....	3
4 Требования к Заказчику	5
5 Срок поставки оборудования	5
6 Требования к Поставщику.....	5
7 Требования к приемке оборудования.....	6
8 Состав исполнительной документации.....	6

1 Общие сведения

1.1 Котел БКЗ 320-140 стационарный №14, заводской №952, инвентарный №100372. Изготовитель - Барнаульский котельный завод. Ввод в эксплуатацию – декабрь 1970г.

1.2 Пароотводящие трубы от коллекторов экранов до барабана. Труба Ø133*10 сталь 20.

2 Используемые термины и сокращения

ОПР и ПР – отдел подготовки ремонтов и перспективного развития;

Площадка – участок в пределах границ ТОО «Усть-Каменогорская ТЭЦ», используемый Подрядчиком для выполнения работ;

Подрядчик – предприятие, являющееся потенциальным поставщиком работ/услуг в процессе выбора поставщика работ/услуг или предприятие, с которым заключен договор на выполнение работ/услуг;

ТЗ – настоящее техническое задание;

ТОО «Усть-Каменогорская ТЭЦ» (Заказчик) – Товарищество с ограниченной ответственностью Усть-Каменогорская теплоэлектроцентраль;

КЦ – котельный цех;

ЦЦР – цех централизованного ремонта;

ИПС – инженерно проектная служба.

3 Перечень поставляемого оборудования. Требования к поставке

3.1 Таблица с перечнем оборудования (товара), указанная в настоящем Разделе, используется Поставщиком как основание для формирования коммерческого предложения.

3.2 Поставщик, основываясь на натурном изучении объекта, может рекомендовать Заказчику приобрести дополнительное, либо более современное оборудование.

3.3 Перечень оборудования и основные требования к нему:

№ п/п	Перечень оборудования	Ед. изм.	Кол-во	Требования / Примечания
1	2	3	4	5
1	Пароотводящая труба экранов	шт.	2	Чертеж № 239946. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы трубы обработать под подкладное кольцо Ø109мм.
2	Пароотводящая труба экранов	шт.	2	Чертеж № 239947, 1 правая и 1 левая. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы трубы обработать под подкладное кольцо Ø109мм.
3	Пароотводящая труба экранов	шт.	2	Чертеж № 239948, 1 правая и 1 левая. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы трубы обработать под подкладное кольцо Ø109мм.
4	Пароотводящая труба экранов	шт.	2	Чертеж №239949, №1 – 1 правая и 1 левая. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы трубы обработать под подкладное кольцо Ø109мм.
5	Пароотводящая труба экранов	шт.	8	Чертеж №239949, №2 – 4 правых и 4 левых. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы трубы обработать под подкладное кольцо Ø109мм.
6	Пароотводящая труба экранов	шт.	2	Чертеж №203623, 1 правая и 1 левая. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы трубы обработать под подкладное кольцо Ø109мм.
7	Пароотводящая труба экранов	шт.	2	Чертеж №203624, 1 правая и 1 левая. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы трубы обработать под подкладное кольцо Ø109мм..
8	Пароотводящая труба экранов	шт.	2	Чертеж №203625, 1 правая и 1 левая. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы трубы обработать под подкладное кольцо Ø109мм.



Пароотводящие трубы экранов КА ст.№14

ТЗ

Редакция № 1

30 октября 2020 г.

Лист 4 из 7

№ п/п	Перечень оборудования	Ед. изм.	Кол-во	Требования / Примечания
1	2	3	4	5
9	Пароотводящая труба экранов	шт.	2	Чертеж №203626, 1 правая и 1 левая. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы трубы обработать под подкладное кольцо Ø109мм.
10	Пароотводящая труба экранов	шт.	2	Чертеж №203627, 1 правая и 1 левая. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы трубы обработать под подкладное кольцо Ø109мм.
11	Пароотводящая труба экранов	шт.	2	Чертеж №203628, 1 правая и 1 левая. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы трубы обработать под подкладное кольцо Ø109мм.
12	Пароотводящая труба экранов	шт.	2	Чертеж №203629, 1 правая и 1 левая. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы трубы обработать под подкладное кольцо Ø109мм.
13	Пароотводящая труба экранов	шт.	2	Чертеж №203630, 1 правая и 1 левая. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы трубы обработать под подкладное кольцо Ø109мм.
14	Пароотводящая труба экранов	шт.	16	Чертеж №239950. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 12Х1МФ ТУ 14-3Р-55-2001. Концы труб обработать под подкладное кольцо Ø109мм. Участки труб между собой не сваривать, поставить «россыпью».
15	Пароотводящая труба экранов	шт.	2	Чертеж №239951, 1 правая и 1 левая. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы труб обработать под подкладное кольцо Ø109мм. Участки труб между собой не сваривать, поставить «россыпью».
16	Пароотводящая труба экранов	шт.	2	Чертеж №239952, 1 правая и 1 левая. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы труб обработать под подкладное кольцо Ø109мм. Участки труб между собой не сваривать, поставить «россыпью».
17	Пароотводящая труба экранов	шт.	2	Чертеж №239953, 1 правая и 1 левая. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы трубы обработать под подкладное кольцо Ø109мм.
18	Пароотводящая труба экранов	шт.	2	Чертеж №239954, 1 правая и 1 левая. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы трубы обработать под подкладное кольцо Ø109мм.
19	Пароотводящая труба экранов	шт.	4	Чертеж №240337, 2 правых и 2 левых. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы трубы обработать под подкладное кольцо Ø109мм.
20	Пароотводящая труба экранов	шт.	4	Чертеж №239955, 2 правых и 2 левых. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы трубы обработать под подкладное кольцо Ø109мм.
21	Пароотводящая труба экранов	шт.	2	Чертеж №239956, 1 правая и 1 левая. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы труб обработать под подкладное кольцо Ø109мм. Участки труб между собой не сваривать, поставить «россыпью».
22	Пароотводящая труба экранов	шт.	2	Чертеж №239957, 1 правая и 1 левая. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы труб обработать под подкладное кольцо Ø109мм. Участки труб между собой не сваривать, поставить «россыпью».
23	Пароотводящая труба экранов	шт.	2	Чертеж №239958, 1 правая и 1 левая. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы труб обработать под подкладное кольцо Ø109мм. Участки труб между собой не сваривать, поставить «россыпью».
24	Пароотводящая труба экранов	шт.	2	Чертеж №239959, 1 правая и 1 левая. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы труб обработать под подкладное кольцо Ø109мм. Участки труб между собой не сваривать, поставить «россыпью».



Пароотводящие трубы экранов КА ст.№14

ТЗ

Редакция № 1

30 октября 2020 г.

Лист 5 из 7

№ п/п	Перечень оборудования	Ед. изм.	Кол-во	Требования / Примечания
1	2	3	4	5
25	Пароотводящая труба циклонов	шт.	2	Чертеж №239960, 1 правая и 1 левая. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы труб обработать под подкладное кольцо Ø109мм. Участки труб между собой не сваривать, поставить «россыпью».
26	Пароотводящая труба циклонов	шт.	2	Чертеж №239961, 1 правая и 1 левая. Изготовить из трубы Ø133*13 сталь 20 ТУ 14-3-460. Концы труб обработать под подкладное кольцо Ø109мм. Участки труб между собой не сваривать, поставить «россыпью».
27	Подкладное кольцо, переходное Ø109<114мм.	шт.	150	Чертеж № 01.0355.27 КЭМ
28	Подкладное кольцо, Ø109*4мм.	шт.	100	Чертеж № 01.0355.24 КЭМ
29	Донышко	шт.	14	Изготовить согласно 11 СТО ЦКТИ 504.01-2009.

3.4 Окончательный объем и комплектацию оборудования Поставщик согласовывает с Заказчиком.

3.5 Оборудование должно соответствовать Правилам обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации оборудования, работающего под давлением.

3.6 Заказчик может предъявлять повышенные требования к качеству и комплектации поставляемого оборудования по сравнению с установленными законодательством.

4 Требования к Заказчику

4.1 Согласование вопросов, возникающих по ходу поставки оборудования.

4.2 Инициализация внесения изменений и замечаний.

4.3 Проведение технического (входного) контроля или испытания Оборудования для подтверждения его соответствия требованиям предъявляемым настоящим ТЗ.

4.4 Заказчик имеет право отказаться от поставляемого Оборудования, если оно не прошло технический контроль.

4.5 В качестве Приложений к настоящему ТЗ Заказчик предоставляет чертежи:

№203623; №203624; №203625; №203626; №203627; №203628; №203629; №203630; №240337; №239946; №239947; №239948; №239949; №239950; №239951; №239952; №239953; №239954; №239955; №239956; №239957; №239958; №239959; №239960; №239961; №01.0355.27 КЭМ; №01.0355.24 КЭМ.

5 Срок поставки оборудования

Срок поставки оборудования до 23 июня 2021 года.

6 Требования к Поставщику

6.1 Общие требования

Поставщик:

6.1.1 Самостоятельно выбирает методы и средства поставки оборудования, определяет исполнителей, обеспечивает безопасные условия труда своего персонала на Площадке в соответствии с требованиями Системы внутренней нормативной документации ТОО «Усть-Каменогорская ТЭЦ» по безопасности, охране труда и охране окружающей среды.

6.1.2 Поставщик обязан обеспечить поставку оборудования в соответствии с ТЗ в срок и на условиях, предусмотренных в настоящем ТЗ.

6.1.3 Обеспечить качество товара и его сохранность до передачи Заказчику.

6.1.4 Предоставить комплект технической документации.

6.1.5 Произвести замену бракованного оборудования или его частей, за свой счёт.

7 Требования к приемке оборудования

7.1 Приемка оборудования осуществляется с целью проверки его качества. Проверка всей документации, связанной с поставленным оборудованием.

7.2 Заказчик принимает оборудование, проверяет его количество и комплектность.

7.3 Произвести оплату за поставленное оборудование в порядке, предусмотренном пунктами договора.

7.4 В случае выявления дефектов посменно уведомить Поставщика о выявленных дефектах в установленном порядке.

7.5 Скрытые дефекты определяются в процессе монтажа и эксплуатации оборудования.

8 Состав исполнительной документации

8.1 Состав технической и исполнительной документации:

- Паспорт завода изготовителя на оборудование и на каждую единицу дополнительного оборудования;
- Удостоверение о качестве изготовления оборудования согласно Правилам обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации оборудования, работающего под давлением;
- Акт приема-передачи товара;
- Список комплектации оборудования;
- Инструкции по сборке и монтажу оборудования;
- Паспорта безопасности (MSDS карты) на поставляемые материалы.

8.2 График поставки оборудования;

8.3 Сертификаты соответствия качества оборудования;

8.4 Исполнительная документация должна быть представлена в брошюрованном виде, в 2 (двух) экземплярах на бумажной основе, а также в электронном виде:

- Текстовая часть (пояснительная записка) в Microsoft Word;



Пароотводящие трубы экранов КА ст.№14

ТЗ

Редакция № 1

30 октября 2020 г.

Лист 7 из 7

РАЗРАБОТАЛ

Инженер по КО ИПС

С.Г. Березиков

« 30 » 10 2020г.

СОГЛАСОВАНО

Директор по ИП и КС

Д.Т. Нугуманов

« 30 » 10 2020г.

Начальник КЦ

А.Д. Стеблюк

« 30 » 10 2020г.

Начальник ЦЦР

Е.В. Осадчий

« 30 » 10 2020г.

Руководитель ОПР и ПР

О.Т. Асылханов

« 30 » 10 2020г.