



УТВЕРЖДАЮ

Директор по ремонту


ТОО "Усть-Каменогорская ТЭЦ"

Т.А. Актайлаков Т.А. Актайлаков

«04» 12 2020 г

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**Замена завихрителей эмульгаторов котлоагрегата ст.№11
(оборудование)**

	Замена завихрителей эмульгаторов котлоагрегата ст.№11 (оборудование)	
ТЗ		
Редакция № 1	30 октября 2020 г.	Лист 2 из 5

Содержание

1 Общие сведения.....	3
2 Используемые термины и сокращения	3
3 Перечень поставляемого оборудования. Требования к поставке.....	3
4 Требования к Заказчику.....	4
5 Срок поставки оборудования.....	4
6 Требования к Поставщику.....	4
7 Требования к приемке оборудования.....	4
8 Состав исполнительной документации.....	4
9 Рассылка	5

	Замена завихрителей эмульгаторов котлоагрегата ст.№11 (оборудование)	
	ТЗ	
Редакция № 1	30 октября 2020 г.	Лист 3 из 5

1 Общие сведения

1.1 Для улавливания золы из дымовых газов перед дымососами установлены БЭ-П (батареиные эмульгаторы 2го поколения). Завихритель выполнен из титанового сплава BT1-0.

2 Используемые термины и сокращения

ОПР и ПР – отдел подготовки ремонтов и перспективного развития;

Площадка – участок в пределах границ ТОО «Усть-Каменогорская ТЭЦ», используемый Подрядчиком для выполнения работ;

Подрядчик – предприятие, являющееся потенциальным поставщиком работ/услуг в процессе выбора поставщика работ/услуг или предприятие, с которым заключен договор на выполнение работ/услуг;

ТЗ – настоящее техническое задание;

ТОО «Усть-Каменогорская ТЭЦ» (Заказчик) – Товарищество с ограниченной ответственностью Усть-Каменогорская теплоэлектроцентраль;

КЦ – котельный цех;

ЦЦР – цех централизованного ремонта;

ИПС – инженерно проектная служба.

Эмульгатор – для улавливания золы из дымовых газов перед дымососами.

3 Перечень поставляемого оборудования. Требования к поставке

3.1 Таблица с перечнем оборудования (товара), указанная в настоящем Разделе, используется Поставщиком как основание для формирования коммерческого предложения.

3.2 Поставщик, основываясь на натурном изучении объекта, может рекомендовать Заказчику приобрести дополнительное, либо более современное оборудования.

3.3 Перечень оборудования и основные требования к нему:

№ п/п	Перечень оборудования	Ед. изм.	Кол-во	Требования / Примечания
1	2	3	4	5
1	Блок завихрителя	шт.	4	Блок завихрителя по чертежу К1119.00 вместо блока завихрителя по ранее выпущенным чертежам № Т2904.1.00 и К1012.1.1.00, с обязательным выполнением п. 3.5 и 3.6 настоящего ТЗ.

3.4 Окончательный объем и комплектацию оборудования Поставщик согласовывает с Заказчиком.

3.5 Поставленный товар должен соответствовать позиции 1 чертежа № К 1027.1.00 А

3.6 Блок завихрителя выполнить со следующими изменениями:

3.6.1 лопатки выполнить $\delta=3\text{мм}$;

3.6.2 стенки ячеек (перегородок) выполнить $\delta=2\text{мм}$;

3.6.3 в перегородках блока завихрителя над лопаточными аппаратами выполнить разрыв определённой высоты – так называемое «выравнивающее пространство».

3.7 Заказчик может предъявлять повышенные требования к качеству и комплектации поставляемого оборудования по сравнению с установленными законодательством.



Замена завихрителей эмульгаторов котлоагрегата ст.№11 (оборудование)

ТЗ

Редакция № 1

30 октября 2020 г.

Лист 4 из 5

4 Требования к Заказчику

- 4.1 Согласование вопросов, возникающих по ходу поставки оборудования.
- 4.2 Инициализация внесения изменений и замечаний.
- 4.3 Проведение технического (входного) контроля или испытания Оборудования для подтверждения его соответствия требованиям предъявляемым настоящим ТЗ.
- 4.4 Заказчик имеет право отказаться от поставляемого Оборудования, если оно не прошло технический контроль.

5 Срок поставки оборудования

Срок поставки оборудования до 09 апреля 2021 года.

6 Требования к Поставщику

6.1 Общие требования

Поставщик:

- 6.1.1 Самостоятельно выбирает методы и средства поставки оборудования, определяет исполнителей, обеспечивает безопасные условия труда своего персонала на Площадке в соответствии с требованиями Системы внутренней нормативной документации ТОО «Усть-Каменогорская ТЭЦ» по безопасности, охране труда и охране окружающей среды.
- 6.1.2 Поставщик обязан обеспечить поставку оборудования в соответствии с ТЗ в срок и на условиях, предусмотренных в настоящем ТЗ.
- 6.1.3 Обеспечить качество товара и его сохранность до передачи Заказчику.
- 6.1.4 Предоставить комплект технической документации.
- 6.1.5 Произвести замену бракованного оборудования или его частей, за свой счёт.

7 Требования к приемке оборудования

- 7.1 Приемка оборудования осуществляется с целью проверки его качества. Проверка всей документации, связанной с поставленным оборудованием.
- 7.2 Заказчик принимает оборудование, проверяет его количество и комплектность.
- 7.3 Произвести оплату за поставленное оборудование в порядке, предусмотренном пунктами договора.
- 7.4 В случае выявления дефектов, уведомить Поставщика о выявленных дефектах в установленном порядке.
- 7.5 Скрытые дефекты определяются в процессе монтажа и эксплуатации оборудования.

8 Состав исполнительной документации

8.1 Состав технической и исполнительной документации:

- Паспорт завода изготовителя на оборудование и на каждую единицу дополнительного оборудования;
- Инструкции по эксплуатации на оборудование и на каждую единицу дополнительного оборудования;
- Акт приема-передачи товара;
- Список комплектации оборудования;
- Инструкции по сборке и монтажу оборудования;
- Паспорта безопасности (MSDS карты) на поставляемые материалы.

8.2 График поставки оборудования;

8.3 Сертификаты соответствия качества оборудования;



Замена завихрителей эмульгаторов котлоагрегата ст.№11
(оборудование)

ТЗ

Редакция № 1

30 октября 2020 г.

Лист 5 из 5

8.4 Исполнительная документация должна быть представлена в брошюрованном виде, в 2 (двух) экземплярах на бумажной основе, а также в электронном виде:

- Текстовая часть (пояснительная записка) в Microsoft Word;
- Графика: рабочие чертежи оборудования в PDF.

9 Рассылка

9.1 Оригинал настоящего ТЗ хранится в ОПР и ПР.

9.2 ОПР и ПР копию настоящего ТЗ размещает в формате pdf на сервере предприятия к которому будет предоставлен доступ кругу лиц, необходимому для дальнейшей работы с данным документом.

РАЗРАБОТАЛ

Ведущий инженер по КО
ИПС

С.Г. Березиков

« 30 » 10 2020г.

СОГЛАСОВАНО

Директор по ИП и КС

Д.Т. Нугуманов

« 30 » 10 2020г.

Руководитель ОПР и ПР

О.Т. Асылханов

« 30 » 10 2020г.

Начальник КЦ

А.Д. Стеблюк

« 30 » 10 2020г.

Начальник ЦЦР

Е.В. Осадчий

« 02 » 11 2020г.