



Қазақстан Республикасы, ШҚО, 070002
Өскемен қ., Промышленная к-сі, 2
Тел.: +7 (7232) 29 03 59, факс: 75 41 39, 75 29 60
БИН 030540000538, «Сбербанк» АҚ ЕБ
БИК SABRKZKA, ЖИК KZ66914102203KZ000YU,
КБЕ 17, E-mail: UKTETS@uktets.kz

Республика Казахстан, ВКО, 070002
г. Усть-Каменогорск, ул. Промышленная, 2
Тел.: +7 (7232) 29 03 59, факс: 75 41 39, 75 29 60
БИН 030540000538, ДБ АО «Сбербанк»
БИК SABRKZKA, ИИК KZ66914102203KZ000YU
КБЕ 17, E-mail:UKTETS@uktets.kz

№ 02-01-515 от 26.02.2021г.

Объявление о проведении тендера (конкурса)

ТОО «Усть-Каменогорская ТЭЦ» объявляет о проведении тендера (конкурса).

Наименование закупок (тендера, конкурса) (наименование закупок товаров, работ, услуг в соответствии с наименованием закупок товаров, работ, услуг, указанным в Перечне):

«Текущий ремонт котлоагрегата ст.№11».

Наименование лота:

Текущий ремонт котлоагрегата ст.№11.

Цена за единицу, без учета налога на добавленную стоимость, закупаемого товара, работы и услуги по лоту, с учетом всех расходов, в том числе на транспортировку и страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и другое: 19 823 699,44 тенге.

Общая сумма в тенге, без учета налога на добавленную стоимость, выделенная на закупку товара, работы и услуги по лоту, с учетом всех расходов, в том числе на транспортировку и страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и другое: 19 823 699,44 тенге.

Условия платежа:

Заказчик оплачивает Подрядчику за выполненные объемы Работы по Договору промежуточными платежами в течение 60 (шестидесяти) дней с даты подписания Заказчиком Акта приемки выполненных работ, уплаты Подрядчиком неустойки, возмещения убытков (при их наличии), получения Заказчиком от Подрядчика счета-фактуры и отсутствия у Заказчика каких-либо претензий к Подрядчику.

Порядок, размер, форма, сроки, банковские реквизиты для внесения обеспечения тендерной (конкурсной) заявки: 1% от суммы заявки на счет Заказчика или предоставление Банковской Гарантии.

Реквизиты Заказчика:

ДБ АО «СБЕРБАНК»; БИК: SABRKZKA; ИИК: KZ66914102203KZ000YU.

Тендерные (конкурсные) заявки потенциальных поставщиков принимаются в срок до 14 часов 00 минут «15» марта 2021 года, по адресу: по адресу _____, кабинет № ____; на электронно-торговой площадке ETS-Тендер по адресу <https://www.ets-tender.kz/>.

Конверты с тендерными (конкурсными) заявками вскрываются в 14 часов 00 минут «15» марта 2021 года, по адресу _____, кабинет № ____; на электронно-торговой площадке ETS-Тендер по адресу <https://www.ets-tender.kz/>.

Требования к языку составления и представления тендерной (конкурсной) заявки, договора о закупках в соответствии с законодательством Республики Казахстан о языках: русский.

Полное наименование, почтовый и электронный адреса субъекта естественной монополии:

ТОО «Усть-Каменогорская ТЭЦ», Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, 070002, г. Усть-Каменогорск, ул. Промышленная, 2. E-mail: uktets@uktets.kz.

Секретарь тендерной (конкурсной) комиссии:

Огай Сергей Владимирович, специалист отдела закупок и логистики, 8 (7232) 290-281, Sergey.Ogai@uktets.kz.



Приложение:

1. Техническая спецификация закупаемых товаров (работ, услуг);
2. Проект договора.
3. Техническое задание.

Генеральный директор



Бексолтан А.О.

Огай С.В.
(7232) 290-281



Утверждаю:
Генеральный директор ТОО «Усть-Каменогорская ТЭЦ»
Бексолтан А.О.

Техническая спецификация закупаемых товаров (работ, услуг)

Номер закупок (тендера): 066
Наименование закупок (тендера) (наименование закупок товаров, работ, услуг в соответствии с наименованием закупки товаров, работ, услуг, указанным в Перечне): Текущий ремонт котлоагрегата ст.№11
Номер лота: -
Наименование лота: Текущий ремонт котлоагрегата ст.№11
Текущий ремонт котлоагрегата ст.№11 включает в себя ремонт дымососов, газопылевоздуховодов, шлаковых шнеков.
Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг: 1
Единица измерения: усл.
Место поставки товаров, выполнение работ и предоставления услуг: РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, ул. Промышленная, 2.
Срок поставки товаров, выполнение работ и предоставления услуг: с 25 апреля до 06 июня 2021 года

№ п/п	Наименование работ и затрат/ Примечания, требования	Ед. изм.	Кол-во	ГОСТ, ТУ, № чертежа
1	Ремонт Дымососов			
1.1	Латочный ремонт дымососов: всасывающих карманов; улиток.	м ²	21,8	
	Лист 5 ст3	т	0,857	ГОСТ 19903-2015
	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	37,0	ГОСТ 9467-76
	Шнур ШАОН-1 Ø20мм	м.п.	22,0	ГОСТ 1779-83
1.2	Кошма δ-10мм	кг	1,5	
	Уборка рабочего места. Утилизация отходов силами Подрядчика. Металлолом вывезти на место хранения УК ТЭЦ.			
Ведомость материалов к ремонту дымососов				
№ пп	Код, наименование материала	Ед. изм.	Количество	ГОСТ, ТИП
Материалы Подрядчика				
1	Лист 5 ст3	т	0,857	ГОСТ 19903-2015
2	Шнур ШАОН-1 Ø20мм	м.п.	22,0	ГОСТ 1779-83
3	Кошма δ-10мм	кг	1,5	
4	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	37,0	ГОСТ 9467-76
2	Ремонт газопылевоздуховодов			
Замена газопроводов нагнетания ДС				
2.1	Демонтаж и монтаж фасонных элементов газопроводов нагнетания ДС. Элементы по чертежу №КВО 3-43 - 2 шт., предоставляет Заказчик.	т	3,646	
	Прокат листовой горячекатаный с обрезными кромками из низколегированной стали толщиной /4 мм/	т	3,267	ГОСТ 19281-2014
	Прокат листовой горячекатаный с обрезными кромками из низколегированной стали толщиной /5 мм/	т	0,348	ГОСТ 19281-2014
	Прокат листовой горячекатаный с обрезными кромками из низколегированной стали толщиной /8 мм/	т	0,074	ГОСТ 19281-2014
	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, /56x56x5 мм/	т	0,432	ГОСТ 535-2005
	Прокат стальной горячекатаный круглый из углеродистой обыкновенной и	т	0,028	ГОСТ 2590-2006



№ п/п	Наименование работ и затрат/ Примечания, требования	Ед. изм.	Кол-во	ГОСТ, ТУ, № чертежа
1	низколегированной стали /Ø20 мм/ Электроды МР-3 Ø4мм	кг	40,0	ГОСТ 9467-76
2.2	Демонтаж и монтаж фасонных элементов газопроводов нагнетания ДС. Элементы по чертежу №КВО 3-44 - 2 шт., предоставляет Заказчик.	т	4,284	
	Прокат листовой горячекатаный с обрезными кромками из низколегированной стали толщиной /4 мм/	т	4,0806	ГОСТ 19281-2014
	Прокат листовой горячекатаный с обрезными кромками из низколегированной стали толщиной /5 мм/	т	0,221	ГОСТ 19281-2014
	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, /75x75x6 мм/	т	0,195	ГОСТ 535-2005
	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, /56x56x5 мм/	т	0,359	ГОСТ 535-2005
	Прокат стальной горячекатаный круглый из углеродистой обыкновенной и низколегированной стали /Ø20 мм/	т	0,018	ГОСТ 2590-2006
	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	45,0	ГОСТ 9467-76
2.3	Нанесение на наружную поверхность газопроводов нагнетания ДС жидким теплоизоляционным покрытием "Актерм-Стандарт" в три слоя.	м ²	180,0	
	Теплоизоляционное покрытие "Актерм-Стандарт"	кг	270,0	
2.4	Уборка рабочего места. Утилизация отходов силами Подрядчика. Металлолом вывезти на место хранения УК ТЭЦ.			

Ведомость материалов к ремонту газопроводов нагнетания ДС

№ п/п	Код, наименование материала	Ед. изм.	Количество	ГОСТ, ТИП
Материалы Заказчика				
1	Элементы по чертежу №КВО 3-43 - 2 шт.	т	3,646	
2	Элементы по чертежу №КВО 3-44 - 2 шт.	т	4,284	
Материалы Подрядчика				
1	Прокат листовой горячекатаный с обрезными кромками из низколегированной стали толщиной /4 мм/	т	7,3476	ГОСТ 19281-2014
2	Прокат листовой горячекатаный с обрезными кромками из низколегированной стали толщиной /5 мм/	т	0,569	ГОСТ 19281-2014
3	Прокат листовой горячекатаный с обрезными кромками из низколегированной стали толщиной /8 мм/	т	0,074	ГОСТ 19281-2014
4	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, /75x75x6 мм/	т	0,195	ГОСТ 535-2005
5	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, /56x56x5 мм/	т	0,791	ГОСТ 535-2005
6	Прокат стальной горячекатаный круглый из углеродистой обыкновенной и низколегированной стали /Ø20 мм/	т	0,046	ГОСТ 2590-2006
7	Теплоизоляционное покрытие "Актерм-Стандарт"	кг	270,0	
8	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	85,0	ГОСТ 9467-76
3	Ремонт шлаковых шнеков			
3.1	Ремонт шнековой установки без замены шнека. Нарращивание и частичная замена витков спирали шлакового шнека. Витки предоставляет Заказчик.	шт.	2,0	
	Лист 16 ст3	т	0,565	ГОСТ 19903-2015
	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	24,0	ГОСТ 9467-76
3.2.2	Ремонт уплотнений шлаковых ванн	шт.	2,0	
	Шнур ШАОН-1 Ø20мм	м.п.	12,0	ГОСТ 1779-83
3.2.3	Латочный ремонт шлаковых ванн	шт.	2,0	
	Лист 8 ст3	т	0,565	ГОСТ 19903-2015
	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	35,0	ГОСТ 9467-76
3.2.4	Ремонт лючков шлаковых комодов 400x250мм (Рихтовка, ремонт запорных	шт.	8,0	



№ п/п	Наименование работ и затрат/ Примечания, требования	Ед. изм.	Кол-во	ГОСТ, ТУ, № чертежа
	устройств. Плотность закрытия, надежность фиксации).			
	Лист 5 ст3	т	0,016	ГОСТ 19903-2015
	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	5,0	ГОСТ 9467-76
	Демонтаж-монтаж обмуровки 2х шлаковых комодов, 100%, включая лючки. δобмур=230 мм, δидк=65мм, δшб-5=114 мм, δбетона=60мм.	м ³	3,25+8,4	
	Кирпич КПД-400	м ³	3,250	ГОСТ 24 468-80
	Кирпич ШБ-5	т	16,80	ГОСТ 8691-73
	Заполнитель шамотный Фр0-5	т	3,310	ГОСТ 23037-99
3.2.5	Портландцемент М-400	т	1,350	ГОСТ10178-77
	Мертель шамотный МШ 28	т	1,350	ГОСТ 6137-97
	Сухая теплоизоляционная смесь "Вермизол"	т	0,480	ТУ 5767-009-21628872-01
	Сетка канилированная СР 50*50 - 4,0	м ²	50,0	ГОСТ 3306-88
	Проволока Ø1,2 ст3 вязальная	т	0,006	ГОСТ380-71
3.2.6	Латочный ремонт шлакового комода и юбки гидрозатвора.	т	0,337	
	Лист 5 ст3	т	0,337	ГОСТ 19903-2015
	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	25,0	ГОСТ 9467-76
3.2.7	Демонтаж, изготовление и монтаж ребер жёсткости (полок для изоляции) шлаковых комодов, размер ячеек 500*500*150мм.	т	1,059	
	Лист 5 ст3	т	1,059	ГОСТ 19903-2015
	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	34,0	ГОСТ 9467-76
3.2.8	Уборка рабочего места. Утилизация отходов силами Подрядчика. Металлолом вывезти на место хранения УК ТЭЦ.			

Ведомость материалов к ремонту шлаковых шнеков

№ пп	Код, наименование материала	Ед. изм.	Количество	ГОСТ, ТИП
Материалы Подрядчика				
1	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	123,0	ГОСТ 9467-76
2	Лист 16 ст3	т	0,565	ГОСТ 19903-2015
3	Лист 8 ст3	т	0,565	ГОСТ 19903-2015
4	Лист 5 ст3	т	1,412	ГОСТ 19903-2015
5	Шнур ШАОН-1 Ø20мм	м.п.	12,0	ГОСТ 1779-83
6	Кирпич КПД-400	м ³	3,250	ГОСТ 24 468-80
7	Кирпич ШБ-5	т	16,80	ГОСТ 8691-73
8	Заполнитель шамотный Фр0-5	т	3,310	ГОСТ 23037-99
9	Портландцемент М-400	т	1,350	ГОСТ10178-77
10	Мертель шамотный МШ 28	т	1,350	ГОСТ 6137-97
11	Сухая теплоизоляционная смесь "Вермизол"	т	0,480	ТУ 5767-009-21628872-01
12	Сетка канилированная СР 50*50 - 4,0	м ²	50,0	ГОСТ 3306-88
13	Проволока Ø1,2 ст3 вязальная	т	0,006	ГОСТ380-71

- Подрядчик разрабатывает и утверждает:
 - Проект производства работ.
 - Проект установки лесов и подмостей для выполнения работ на высоте.
- Подрядчик для выполнения Работ использует собственное оборудование и материалы, в том числе сопутствующие: Грузоподъемные механизмы и грузозахватные приспособления; Сварочное оборудование; Электроды; Горючий газ и кислород; СИЗ; Настилы и металл для обустройства лесов; Оборудования для приготовления и транспортировки растворов, бетонов и теплоизоляционных материалов; Проволока вязальная; Стандартные метизы размером до М24 включительно.



3. Подрядчик собственными силами производит:
 - Транспортировку запасных частей, необходимый материал, изделия и пр. в пределах территории Заказчика и на механический участок;
 - Погрузо-разгрузочные работы запасных частей, необходимый материал, изделия и пр. для выполнения своих Работ в пределах территории Заказчика;
 - Разметку и раскрой листового металла и проката;
 - Сохранность полученного и демонтированного материала;
 - Утилизацию промышленных отходов, образующиеся в процессе проведения Работ, в установленном порядке систематически, по мере накопления или по требованию Заказчика.
4. В качестве Гарантийных Эксплуатационных показателей после проведения обкатки под нагрузкой в течение 72 часов Заказчик определяет следующие показатели:
 - Герметичность и исправность ремонтируемых узлов;
 - Отсутствие шумов, стуков, вибрации;
 - Отсутствие нагрева подшипниковых узлов выше 70°C;
 - Герметичность и прочность монтажных сварочных стыков;
 - Соответствие отремонтированного оборудования требованиям ПТЭ.
5. Заказчик может предъявлять повышенные требования к качеству и безопасности выполняемых Работ по сравнению с установленными законодательством.

Председатель тендерной Комиссии: Ахметжанов Н.Г.


(Подпись, дата)

