



УТВЕРЖДАЮ

Директор по ремонтам


ТОО "Усть-Каменогорская ТЭЦ"

Т.А. Актайлаков Т.А. Актайлаков

«*05*» *05* 2021г

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

ПОЖАРОБЕЗОПАСНАЯ ЖИДКОСТЬ С ПРОМЫВОЧНОЙ ЖИДКОСТЬЮ

	ПОЖАРОБЕЗОПАСНАЯ ЖИДКОСТЬ с ПРОМЫВОЧНОЙ ЖИДКОСТЬЮ	
ТЗ		Лист 2 из 5
Редакция № 1	5 мая 2021 г.	

1 Общие сведения

Пожаробезопасная жидкость – гидравлическая жидкость на основе триксиленилфосфата. Применяется в качестве гидравлической жидкости в электрогидравлических системах регулирования паровых турбин.

Промывочная - огнестойкая синтетическая промывочная жидкость на основе чистых эфиров фосфата. Применяется для промывки системы, при замене рабочей жидкости в системе регулирования паровых турбин.

2 Используемые термины и сокращения

ТОО «Усть-Каменогорская ТЭЦ» (Заказчик) - Товарищество с ограниченной ответственностью «Усть-Каменогорская теплоэлектроцентраль».

ТЗ – настоящее техническое задание

ТЦ – турбинный цех.

ОПР и ПР – отдел подготовки ремонтов и перспективного развития.

ОЗиЛ-отдел закупок и логистики.

3 Перечень поставляемых товаров. Требования к поставке. Техническая спецификация закупаемых материалов.

3.1 Таблица с техническими характеристиками материала, указанная в настоящем разделе, используется Поставщиком как основание для формирования коммерческого предложения.

3.3 Перечень поставляемого товара и основные требования к нему:

№ п/п	Перечень материала	Ед. изм.	Кол-во	Требования/Примечания
1	ПОЖАРОБЕЗОПАСНАЯ ЖИДКОСТЬ	кг	1 179,35	Технические характеристики, область и технология применения в соответствии с ISO 12922 HFDR -2013 Огнестойкие гидравлические системы.
2	ЖИДКОСТЬ ПРОМЫВОЧНАЯ	кг	714,42	Имеет хорошие моющие свойства и совместима с рабочей жидкостью.

3.4 Окончательный объем и комплектацию оборудования Поставщик согласовывает с Заказчиком.

Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров (услуг):

1) Пожаробезопасная жидкость предназначена для работы в качестве рабочей жидкости в электрогидравлических системах регулирования паровых турбин, содержащая в составе 100% триксиленилфосфат.

2) По физико-химическим показателям пожаробезопасная жидкость должна соответствовать:


- Внешний вид =Прозрачная однородная маслянистая жидкость
- Вязкость кинематическая мм²/с
 - при 50°C не менее **23** по ASTM D445
 - при 40°C не менее **48** по ASTM D445
- Оптическая плотность не более **0,5** по ASTM D1209
- Плотность, кг/м³, при 20°C **1130-1150** по ASTM D1298
- Кислотное число, мг КОН/г не более 0,04 по ASTM D1298
- Массовая доля, % не более
 - воды отсутствие по ASTM D95
 - механических примесей **0,01**
 - свободных кселеонов **0,15** GC
 - летучих **0,2**
- Время деаэрации, с не более **120** по ASTM D3427
- Класс промышленной чистоты **16/13** по ISO 4406
- Стабильность против гидролиза
 - кислотное число мгКОН/г **0,04**
 - осадок, % **0,02**
- Реакция водной вытяжки, рН **6,0-8,0** метод ICL
- Температура вспышки, °C **240** по ASTM D92
- Температура воспламенения, °C **350** по ASTM D92
- Температура самовоспламенения, °C **740** по ASTM E659

3) Промывочная жидкость - огнестойкая синтетическая промывочная жидкость предназначена для промывки системы при замене огнестойкого масла в системе регулирования паровых турбин.

4) По физико-химическим показателям промывочная жидкость должна соответствовать:

- Внешний вид: Чистая прозрачная жидкость
- Кислотное число мгКОН/г 0,10 макс.
- Вязкость SU, при 37°C 220,0 – 240,0
- Вязкость SU, при 40°C 41,4 – 50,6
- Пенообразование 25 мл макс.
- Температура самовоспламенения, °C 554,4 мин.
- Температура вспышки, °C 235,0 мин.
- Температура воспламенения, °C 351,7 мин.
- Массовая доля воды, % 0,10 макс.

а) Транспортировать материал согласно условиям, указанным в документации завода-изготовителя.

	ПОЖАРОБЕЗОПАСНАЯ ЖИДКОСТЬ с ПРОМЫВОЧНОЙ ЖИДКОСТЬЮ	
ТЗ		Лист 5 из 5
Редакция № 1	5 мая 2021 г.	

7.4 Произвести оплату поставленного материала в порядке, предусмотренном пунктами договора.

8 Состав исполнительной документации

8.1 Состав технической и исполнительной документации:

- Декларация о соответствии.
- Паспорт качества.
- Сертификат качества
- Паспорт безопасности.
- Заводской протокол проверки.
- документ, подтверждающий отсутствие ПХБ.

Исполнительная документация предоставляется единовременно на всю партию товара в оригинальном экземпляре.

9 Рассылка

9.1 Оригинал настоящего ТЗ хранится в ОПР и ПР.

9.2 ОПР и ПР копию настоящего ТЗ размещает в формате .pdf на сервере Предприятия, к которому будет предоставлен доступ кругу лиц, необходимому для дальнейшей работы с данным документом.

РАЗРАБОТАЛ

Инженер ТЦ



Романов В.А.

«05» 05 2021г.

СОГЛАСОВАНО

Директор по эксплуатации –
главный инженер



Ахметжанов Н.Г.

«5» 05 2021г.

Директор по ОТ и ОС - ГТР
по ОТ



Суханов И. А.

«05» 05 2021г.

Руководитель ОЗиЛ



Кайркенов Т. К.

«05» 05 2021г.

Руководитель ОПРиПР



Асылханов О.Т.

« » 2021г.

Начальник ТЦ



Милакин К.А.

«05» мая 2021г.